



Arfeld, im Dezember 2011

Liebe Mitglieder des TVA!

Es ist mal wieder soweit! Unser Vereinsjahr neigt sich dem Ende und es ist Zeit im Rahmen unserer Jahreshauptversammlung ein Resumée zu ziehen.

Hierzu laden wir alle Vereinsmitglieder ganz herzlich für Samstag, den 28.01.2012, um 19:00 Uhr, nach Arfeld in die Lambrie ein.

Nebenstehend übermitteln wir die Tagesordnung für diesen Abend. Sollten Änderung oder Ergänzungen eurerseits gewünscht sein, so können diese bis Dienstag, den 23.01.2012, bei mir eingereicht werden.

Im Anschluss an den offiziellen Teil möchten wir gern noch ein paar gemütliche Stunden mit euch zusammen verbringen. Für das leibliche Wohl und Unterhaltung wird selbstverständlich gesorgt sein!

Vorab möchten wir uns ganz besonders bei allen Helfern und Helferinnen bedanken, die uns im vergangenen Jahr wieder bei unseren zahlreichen Veranstaltungen unterstützt haben. Für diese Hilfe wollen wir uns in Form eines „kleinen Dankeschöns“ an diesem Samstag revanchieren!

Wir würden uns sehr freuen, wenn Ihr zahlreich unserer Einladung folgt! Für das neue Jahr 2012 wünschen wir euch alles Gute, Glück, Erfolg und vor allem Gesundheit!

Mit sportlichem Gruß
Turnverein 1926 Arfeld e.V.
Heiner Volkmer

1. Vorsitzender
Heiner Volkmer
Arfelder Hauptstr. 35
57319 Bad Berleburg
02755 / 8663
0160 / 94972483
heiner@tv-arfeld.de

2. Vorsitzende
Bettina Meister
Oberes Loh 50
57319 Bad Berleburg
02755 / 88157
0171/7727128
bettina@tv-arfeld.de

Geschäftsführer
Stephan Sonneborn
Brandenburger Str. 12
57319 Bad Berleburg
02751 / 4449838
0160 / 8807210
stephan@tv-arfeld.de

Bankverbindung
Sparkasse Wittgenstein (BLZ 460 534 80)
Konto-Nr. 31963
Eingetragen im Vereinsregister:
Amtsgericht Bad Berleburg Nr. VR 312
Internet: www.tv-arfeld.de

TAGESORDNUNG

Zur Jahreshauptversammlung des Turnverein 1926 Arfeld e. V.
am Samstag, den 28. Januar 2012 um 19.00 Uhr,
im Gasthof Zum Bahnhof:

1. Begrüßung

2. Ehrungen / Sportabzeichenverleihung

3. Entgegennahme der Jahresberichte:

- a) Geschäftsführer (*Stephan Sonneborn*)
- b) Abteilung Tischtennis (*Bernd Feige*)
- c) Abteilung Leichtathletik (*Peter Weinand*)
- d) Abteilung Jazz-Dance (*Tanja Koch*)
- e) Jugendabteilung (*Anke Henk*)
- f) der Kassiererin (*Annette Bätzel*)
- g) Prüfbericht der Kassenprüfer

4. Entlastung der Kassiererin und damit
gleichzeitig des gesamten Vorstandes

5. Neuwahl des Vorstandes:

- a) 2. Vorsitzender (*Bettina Meister*)
- b) Geschäftsführer (*Stephan Sonneborn*)
- c) Gerätewart (*Rainer Fischer*)
- d) 2. Beisitzer (*Markus Zode*)
- e.) Fachwarte
- f.) Kassenprüfer

6. Sonstiges: u. a. Winter- / Sommerarbeit; Termine

*Wir wünschen
 euch ein
 gesundes
 Neues Jahr*



TVA

*Wer
sonst?*